

**Пластиналарға техникалық сипаттама
(Лот2)
Жалпы талаптар**

№ п/п	Сипаттамалары	Мөлшері
1	Дәлме-дәл престелген. Тот баспайтын болаттан және ыстыққа төзімді қорытпаларды, жұмсақ болатты жалпы өңдеу операциясы. Ішіне сызылған шеңбер радиусы 7мм, бұrandаны бекіту, биіктігі 3,16 мм, радиусы 0,8 мм., ұзындығы қырлары 7мм.	50
2	Тот баспайтын болаттан және ыстыққа төзімді қорытпаларды жоғары берілісте пайдаланады, ішіне сызылған шеңбердің радиусы 7мм, бұrandаны бекіту, биіктігі 3,16 мм, радиусы 0,8 мм, қырының ұзындығы 7мм.	50
3	Тот баспайтын болатың жалпы өңдеу операциясы. Ішіне сызылған шеңбердің радиусы 15 мм, бұrandаны бекіту, биіктігі 5 мм, радиусы 0,8мм, кескіш жиектерінің саны 8. Артқы бұрышы 25°, геометриялық таза және жартылай таза өңдеу.	100
4	Тот баспайтын және ыстыққа төзімді қорытпалардың және болаттың жалпы операциясы. Ішіне сызылған шеңбердің радиусы 15 мм, бұrandаны бекіту, биіктігі 5 мм, радиусы 0,8мм, кескіш жиектерінің саны 8. Артқы бұрышы 25°, геометриялық таза және жартылай таза өңдеу.	100
5	Тот баспайтын болатты және ыстыққа төзімді қорытпаларды ауыр режимде жоғары өнімде алғаш өңдеу үшін. Кескіш бөлшектері, 12 жиектерін, ішіне сызылған шеңбердің диаметрі 12мм, қырының ұзындығы 6.44, ұзындығы 4,4мм, Re 1,00 мм.	50
6	Болаттың және тот баспайтын болаттың ауыр режимде жоғары өнімде алғаш өңдеу үшін. Кескіш бөлшектері, 12 жиектерін, ішіне сызылған шеңбердің диаметрі 12мм, қырының ұзындығы 6.44, ұзындығы 4,4мм, Re 1,00 мм.	50
7	Ауыр режимде жоғары өнімде алғаш өңдеу. Болаттың және тот баспайтын болаттың ауыр режимде өңдеу.. Ar1 max = 10 мм.	50
8	Ауыр режимде жоғары өнімде алғаш өңдеу. Тот баспайтын болатты және ыстыққа төзімді қорытпаларды ауыр режимде өңдеу. Ar1 max = 10 мм.	50
9	Қиықжиекті пластина.	10

Ректор

Жоба жетекшісі



Шаймарданов Ж.К.

Бакланова О.Е.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 20 күнтізбелік күн.